

Erläuterung: Beurteilung der Bandschleifmaschinen im Abteilungsbereich; V=Verantwortlich, MA=Mitarbeiter, Bediener, Prüfer; BP1=Bediener; BP2= ehem. Sachkundiger (allg/Elektro/EX/Druck); ZÜS (Zugelassene Überwachungsstelle)=BP3=ehem. Sachverständiger, SFM=Sicht, Funktion, Messung, E=Einsatzprüfung

Kenn- ziffer	Gefährdungsfaktoren	Gefahrenquelle	T	O	P	Notwendige Maßnahmen zur Gefahrenabwehr und Vermeidung von berufsbedingten Erkrankungen	Maßnahme erf. Verantwortlich	Prüfart Prüfintervall	Prüfer
1,1	<ul style="list-style-type: none"> <li>ungeschützte bewegte Maschinenteile</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Einzug zwischen Schleifband und Führungen</li> <li>Verletzungen an drehenden Teilen der Maschine</li> <li>Quetschen an bewegten Anlagenteilen</li> </ul>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Bedienung nur durch qualifiziertes Personal, Einweisung anhand erstellter Betriebsanweisung</li> <li>eng anliegende Kleidung tragen</li> <li>ggf. Haarnetz anlegen</li> <li><b>keinen</b> Schmuck tragen</li> <li>Durchführung von Wartung und Reparatur nur durch Fachpersonal</li> <li>Betrieb nur mit intakten, funktionsfähigen Sicherheitseinrichtungen</li> <li>Vor Instandhaltungs- und Wartungsarbeiten, Schleifbandwechsel bzw. Störungsbeseitigung Maschine stillsetzen, gegen Wiedereinschalten sichern</li> </ul>	V  MA		
1,2	<ul style="list-style-type: none"> <li>Teile mit gefährlichen Oberflächen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verletzungen z.B. bei Wartungs-, Instandhaltungsarbeiten</li> </ul>		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Bei Wartung, Instandhaltung (Anlage sicher stillgesetzt) ggf. Handschutz verwenden</li> </ul>	MA		
1,4	<ul style="list-style-type: none"> <li>unkontrolliert bewegte Teile</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>wegfliegende Späne</li> <li>herabfallende Werkstücke</li> <li>wegfliegende Schleifbandteile</li> </ul>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Einsatzprüfung durchführen</li> <li>Augenschutz verwenden</li> <li>Fußschutz verwenden</li> </ul>	MA MA	SF, E	BP1
1,5	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sturz auf Ebene, Umknicken, Ausrutschen, Fehltreten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verunreinigungen, Materiallagerung</li> </ul>		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Ordnung und Sauberkeit im Werkstattbereich umsetzen</li> <li>Ausgetretene Betriebsflüssigkeiten aufnehmen.</li> </ul>	MA MA		
2,1	<ul style="list-style-type: none"> <li>gefährliche Körperdurchströmung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Berühren unter Spannung stehender / leitfähiger Teile</li> </ul>		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Regelmäßige Prüfung der elektrischen Einrichtung nach DGUV V3</li> <li>Bediener hat eine Einsatzüberprüfung vor Beginn der Tätigkeiten durchzuführen.</li> <li>Durchführung von Wartung und Reparatur nur durch Fachpersonal</li> </ul>	V  MA  V	SFM vierjährlich  E	BP2 TRBS 1203  BP1
3,3	<ul style="list-style-type: none"> <li>Holzstäube</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gefährdung durch entstehenden Holzstaub, insbesondere bei Bearbeitung von Harthölzern</li> </ul>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Betrieb nur mit eingeschalteter, funktionsfähiger Absaugung</li> <li>Gefährdungsbeurteilung nach Gefahrstoffverordnung erstellen</li> </ul>	MA V		

Erläuterung: Beurteilung der Bandschleifmaschinen im Abteilungsbereich; V=Verantwortlich, MA=Mitarbeiter, Bediener, Prüfer; BP1=Bediener; BP2= ehem. Sachkundiger (allg/Elektro/EX/Druck); ZÜS (Zugelassene Überwachungsstelle)=BP3=ehem. Sachverständiger, SFM=Sicht, Funktion, Messung, E=Einsatzprüfung

Kenn- ziffer	Gefährdungsfaktoren	Gefahrenquelle	T	O	P	Notwendige Maßnahmen zur Gefahrenabwehr und Vermeidung von berufsbedingten Erkrankungen	Maßnahme erf. Verantwortlich	Prüfart Prüfintervall	Prüfer
5,1	<ul style="list-style-type: none"> <li>Brandgefährdung durch feste, flüssige, gasförmige Stoffe</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Brandentstehung-, ausbreitung</li> </ul>		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Ordnung und Sauberkeit im Werkstattbereich umsetzen</li> <li>Zündquellen vermeiden</li> <li>Kennzeichnung nach DGUV V9 (P02, Feuer, offenes Licht und Rauchen verboten)</li> </ul>	MA MA V		
5,2	<ul style="list-style-type: none"> <li>explosionsfähige Atmosphäre</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gefährdung z.B. durch entstehenden Holzstaub</li> </ul>		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Betrieb nur bei eingeschalteter Absaugung</li> <li>Ordnung und Sauberkeit im Werkstattbereich umsetzen, Staubablagerungen vermeiden</li> <li>Prüfen, ob eine besondere Gefährdungsbeurteilung zu erstellen ist: Explosionsschutzdokument</li> </ul>	MA MA V		
7,1	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lärm</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lärmentwicklung beim Betrieb der Maschine</li> </ul>		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> <li>eine Gefährdungsbeurteilung nach LärmVibrationsArbSchV ist durchzuführen</li> </ul>	V		
12,1	<ul style="list-style-type: none"> <li>Arbeitstätigkeit, Arbeitsorganisation, soziale Beziehungen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Einzelarbeitsplatz, Eigenschaft als gefährliche Arbeit nach BGV A1 gegeben.</li> </ul>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Weitere Maßnahmen können individuell getroffen werden: z.B. Kontrollgänge in bestimmten Zeitabständen</li> </ul>	V		
13,3	<ul style="list-style-type: none"> <li>Qualifikation</li> </ul>			<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Fachpersonal vorhanden, hier: Schreiner</li> </ul>			
13,4	<ul style="list-style-type: none"> <li>Unterweisung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>fehlende Unterweisung / fehlende Betriebsanleitung</li> </ul>		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Erstellung einer Betriebsanweisung</li> <li>Das Bedienpersonal ist in der Handhabung der Anlage einzuweisen und regelmäßig zu unterweisen, die Unterweisung ist zu dokumentieren</li> <li>Unterweisungsthemen: Gefahrstoffe, Arbeiten im Lärmbereich, Arbeiten an Holzbearbeitungsmaschinen</li> </ul>	V		
13,6	<ul style="list-style-type: none"> <li>Organisation, allgemein</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Organisatorische Mängel</li> </ul>		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Bedienungsanleitung verfügbar halten</li> <li>Bestimmungsgemäßen Gebrauch beachten</li> <li>Regelmäßige Prüfung der elektrischen Einrichtung nach DGUV V3 sicherstellen</li> <li>Bediener hat eine Einsatzüberprüfung vor Beginn der Tätigkeiten durchzuführen.</li> <li>Verkehrssicherungspflicht hinsichtlich externer Dienstleister beachten</li> <li>Betriebsmedizinisch empfohlene Untersuchung: (ehem.) G25, G44. Beratung Betriebsmediziner notwendig.</li> </ul>	V MA V V MA V	SFM vierjährlich E	BP2 TRBS 1203 BP1