

Erläuterung: Beurteilung der Fräsmaschinen im Abteilungsbereich; V=Verantwortlich, MA=Mitarbeiter, Bediener, Prüfer; BP1=Bediener; BP2= ehem. Sachkundiger (allg/Elektro/EX/Druck); ZÜS (Zugelassene Überwachungsstelle)=BP3=ehem. Sachverständiger, SFM=Sicht, Funktion, Messung, E=Einsatzprüfung

Kennziffer	Gefährdungsfaktoren	Gefahrenquelle	T	O	P	Notwendige Maßnahmen zur Gefahrenabwehr und Vermeidung von berufsbedingten Erkrankungen	Maßnahme erf. Verantwortlich	Prüfart Prüfintervall	Prüfer
1.1	<ul style="list-style-type: none"> ungeschützte bewegte Maschinenteile 	<ul style="list-style-type: none"> durch schnell rotierende Teile eingezogen werden 		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> Bedienung nur durch qualifiziertes Personal oder Einweisung anhand erstellter Betriebsanweisung eng anliegende Kleidung tragen ggf. Haarnetz anlegen keinen Schmuck tragen keine Handschuhe tragen Durchführung von Wartung und Reparatur nur durch Fachpersonal 	V MA		
1.2	<ul style="list-style-type: none"> Teile mit gefährlichen Oberflächen 	<ul style="list-style-type: none"> Verletzungen an Spänen 	<input checked="" type="checkbox"/>			<ul style="list-style-type: none"> Spänehaken benutzen 	MA		
1.4	<ul style="list-style-type: none"> unkontrolliert bewegte Teile 	<ul style="list-style-type: none"> wegfliegende Späne herabfallende Werkstücke 			<input checked="" type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> Augenschutz verwenden Fußschutz verwenden 	MA		
2.1	<ul style="list-style-type: none"> gefährliche Körperdurchströmung 	<ul style="list-style-type: none"> Berühren unter Spannung stehender / leitfähiger Teile 		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> Regelmäßige Prüfung der elektrischen Einrichtung nach DGUV V3 Bediener hat eine Einsatzüberprüfung vor Beginn der Tätigkeiten durchzuführen. Durchführung von Wartung und Reparatur nur durch Fachpersonal 	V MA V	SFM vierjährig E	BP2 BP1
3.4	<ul style="list-style-type: none"> Flüssigkeiten 	<ul style="list-style-type: none"> Gefährdung durch Kühlschmierstoffe 	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> Falls es sich beim jeweils verwendeten Kühlschmierstoff um einen Gefahrstoff handelt ist eine Gefährdungsbeurteilung nach Gefahrstoffverordnung durchzuführen 	V		
4.1	<ul style="list-style-type: none"> Infektionsgefahr Mikroorganismen, Biostoffe 	<ul style="list-style-type: none"> Gefährdung durch Kühlschmierstoffe 		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> Eine Gefährdungsbeurteilung nach Biostoffverordnung ist durchzuführen. Als Handlungshilfe kann hierzu die DGUV I 209-051 hinzugezogen werden 	V		
6.1	<ul style="list-style-type: none"> Kontakt mit heißen Medien 	<ul style="list-style-type: none"> erhitzte Werkstücke 		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> Bedienung nur durch qualifiziertes Personal oder Einweisung anhand erstellter Betriebsanweisung 	MA		