

Erläuterung: Beurteilung der Fräsmaschinen im Abteilungsbereich; V=Verantwortlich, MA=Mitarbeiter, Bediener, Prüfer; BP1=Bediener; BP2= ehem. Sachkundiger (allg/Elektro/EX/Druck); ZÜS (Zugelassene Überwachungsstelle)=BP3=ehem. Sachverständiger, SFM=Sicht, Funktion, Messung, E=Einsatzprüfung

Kennziffer	Gefährdungsfaktoren	Gefahrenquelle	T	O	P	Notwendige Maßnahmen zur Gefahrenabwehr und Vermeidung von berufsbedingten Erkrankungen	Maßnahme erf. Verantwortlich	Prüfart Prüfintervall	Prüfer
1.1	<ul style="list-style-type: none"> <li>ungeschützte bewegte Maschinenteile</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>durch schnell rotierende Teile eingezogen werden</li> </ul>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bedienung nur durch qualifiziertes Personal oder Einweisung anhand erstellter Betriebsanweisung</li> <li>eng anliegende Kleidung tragen</li> <li>ggf. Haarnetz anlegen</li> <li><b>keinen</b> Schmuck tragen</li> <li><b>keine</b> Handschuhe tragen</li> <li>Durchführung von Wartung und Reparatur nur durch Fachpersonal</li> </ul>	V MA		
1.2	<ul style="list-style-type: none"> <li>Teile mit gefährlichen Oberflächen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verletzungen an Spänen</li> </ul>	<input checked="" type="checkbox"/>			<ul style="list-style-type: none"> <li>Spänehaken benutzen</li> </ul>	MA		
1.4	<ul style="list-style-type: none"> <li>unkontrolliert bewegte Teile</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>wegfliegende Späne</li> <li>herabfallende Werkstücke</li> </ul>			<input checked="" type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Augenschutz verwenden</li> <li>Fußschutz verwenden</li> </ul>	MA		
2.1	<ul style="list-style-type: none"> <li>gefährliche Körperdurchströmung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Berühren unter Spannung stehender / leitfähiger Teile</li> </ul>		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Regelmäßige Prüfung der elektrischen Einrichtung nach DGUV V3</li> <li>Bediener hat eine Einsatzüberprüfung vor Beginn der Tätigkeiten durchzuführen.</li> <li>Durchführung von Wartung und Reparatur nur durch Fachpersonal</li> </ul>	V MA V	SFM vierjährig E	BP2 BP1
3.4	<ul style="list-style-type: none"> <li>Flüssigkeiten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gefährdung durch Kühlschmierstoffe</li> </ul>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Falls es sich beim jeweils verwendeten Kühlschmierstoff um einen Gefahrstoff handelt ist eine Gefährdungsbeurteilung nach Gefahrstoffverordnung durchzuführen</li> </ul>	V		
4.1	<ul style="list-style-type: none"> <li>Infektionsgefahr Mikroorganismen, Biostoffe</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gefährdung durch Kühlschmierstoffe</li> </ul>		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Eine Gefährdungsbeurteilung nach Biostoffverordnung ist durchzuführen. Als Handlungshilfe kann hierzu die DGUV I 209-051 hinzugezogen werden</li> </ul>	V		
6.1	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kontakt mit heißen Medien</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>erhitzte Werkstücke</li> </ul>		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Bedienung nur durch qualifiziertes Personal oder Einweisung anhand erstellter Betriebsanweisung</li> </ul>	MA		