

Erläuterung: Beurteilung der Bandsägen im Abteilungsbereich; V=Verantwortlich, MA=Mitarbeiter, Bediener, Prüfer; BP1=Bediener; BP2= ehem. Sachkundiger (allg/Elektro/EX/Druck); ZÜS (Zugelassene Überwachungsstelle)=BP3=ehem. Sachverständiger, SFM=Sicht, Funktion, Messung, E=Einsatzprüfung

Kennziffer	Gefährdungsfaktoren	Gefahrenquelle	T	O	P	Notwendige Maßnahmen zur Gefahrenabwehr und Vermeidung von berufsbedingten Erkrankungen	Maßnahme erf. Verantwortlich	Prüfart Prüfintervall	Prüfer
1.1	<ul style="list-style-type: none"> ungeschützte bewegte Maschinenteile 	<ul style="list-style-type: none"> Verletzungen z.B. an bewegtem Sägeband 		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> Bedienung nur durch qualifiziertes Personal, Einweisung anhand erstellter Betriebsanweisung eng anliegende Kleidung tragen ggf. Haarnetz anlegen keinen Schmuck tragen keine Handschuhe tragen Durchführung von Wartung und Reparatur nur durch Fachpersonal Betrieb nur mit intakten, funktionsfähigen Sicherheitseinrichtungen Vor Instandhaltungs- und Wartungsarbeiten, Sägebandwechsel bzw. Störungsbeseitigung Maschine stillsetzen, gegen Wiedereinschalten sichern 	V MA		
1.2	<ul style="list-style-type: none"> Teile mit gefährlichen Oberflächen 	<ul style="list-style-type: none"> Verletzungen z.B. bei Wartungs-, Instandhaltungsarbeiten 	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> Bei Wartung, Instandhaltung (Anlage sicher stillgesetzt) ggf. Handschutz verwenden 	MA		
1.4	<ul style="list-style-type: none"> unkontrolliert bewegte Teile 	<ul style="list-style-type: none"> wegfliegende Späne herabfallende Werkstücke 		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> Einsatzprüfung durchführen Augenschutz verwenden Fußschutz verwenden 	MA MA	SF, E	BP1
1.5	<ul style="list-style-type: none"> Sturz auf Ebene, Umknicken, Ausrutschen, Fehltreten 	<ul style="list-style-type: none"> Verunreinigungen, Materiallagerung 		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> Ordnung und Sauberkeit im Werkstattbereich umsetzen Ausgetretene Betriebsflüssigkeiten aufnehmen. 	MA MA		
2.1	<ul style="list-style-type: none"> gefährliche Körperdurchströmung 	<ul style="list-style-type: none"> Berühren unter Spannung stehender / leitfähiger Teile 		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> Regelmäßige Prüfung der elektrischen Einrichtung nach DGUV V3 Bediener hat eine Einsatzüberprüfung vor Beginn der Tätigkeiten durchzuführen. Durchführung von Wartung und Reparatur nur durch Fachpersonal 	V MA V	SFM vierjährlich E	BP2 TRBS 1203 BP1
3.3	<ul style="list-style-type: none"> Holzstäube 	<ul style="list-style-type: none"> Gefährdung durch entstehenden Holzstaub, insbesondere bei Bearbeitung von Harthölzern 	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> Betrieb nur mit eingeschalteter, funktionsfähiger Absaugung Gefährdungsbeurteilung nach Gefahrstoffverordnung erstellen 	MA V		
5.1	<ul style="list-style-type: none"> Brandgefährdung durch feste, flüssige, gasförmige Stoffe 	<ul style="list-style-type: none"> Brandentstehung-, ausbreitung 		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> Ordnung und Sauberkeit im Werkstattbereich umsetzen 	MA		