

Erläuterung: Beurteilung der Bandsägen im Abteilungsbereich; V=Verantwortlich, MA=Mitarbeiter, Bediener, Prüfer; BP1=Bediener; BP2= ehem. Sachkundiger (allg/Elektro/EX/Druck); ZÜS (Zugelassene Überwachungsstelle)=BP3=ehem. Sachverständiger, SFM=Sicht, Funktion, Messung, E=Einsatzprüfung

Kennziffer	Gefährdungsfaktoren	Gefahrenquelle	T	O	P	Notwendige Maßnahmen zur Gefahrenabwehr und Vermeidung von berufsbedingten Erkrankungen	Maßnahme erf. Verantwortlich	Prüfart Prüfintervall	Prüfer
1.1	<ul style="list-style-type: none"> <li>ungeschützte bewegte Maschinenteile</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verletzungen z.B. an bewegtem Sägeband</li> </ul>		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Bedienung nur durch qualifiziertes Personal, Einweisung anhand erstellter Betriebsanweisung</li> <li>eng anliegende Kleidung tragen</li> <li>ggf. Haarnetz anlegen</li> <li><b>keinen</b> Schmuck tragen</li> <li><b>keine</b> Handschuhe tragen</li> <li>Durchführung von Wartung und Reparatur nur durch Fachpersonal</li> <li>Betrieb nur mit intakten, funktionsfähigen Sicherheitseinrichtungen</li> <li>Vor Instandhaltungs- und Wartungsarbeiten, Sägebandwechsel bzw. Störungsbeseitigung Maschine stillsetzen, gegen Wiedereinschalten sichern</li> </ul>	V MA		
1.2	<ul style="list-style-type: none"> <li>Teile mit gefährlichen Oberflächen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verletzungen z.B. bei Wartungs-, Instandhaltungsarbeiten</li> </ul>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Bei Wartung, Instandhaltung (Anlage sicher stillgesetzt) ggf. Handschutz verwenden</li> </ul>	MA		
1.4	<ul style="list-style-type: none"> <li>unkontrolliert bewegte Teile</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>wegfliegende Späne</li> <li>herabfallende Werkstücke</li> </ul>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Einsatzprüfung durchführen</li> <li>Augenschutz verwenden</li> <li>Fußschutz verwenden</li> </ul>	MA MA	SF, E	BP1
1.5	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sturz auf Ebene, Umknicken, Ausrutschen, Fehltreten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verunreinigungen, Materiallagerung</li> </ul>		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Ordnung und Sauberkeit im Werkstattbereich umsetzen</li> <li>Ausgetretene Betriebsflüssigkeiten aufnehmen.</li> </ul>	MA MA		
2.1	<ul style="list-style-type: none"> <li>gefährliche Körperdurchströmung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Berühren unter Spannung stehender / leitfähiger Teile</li> </ul>		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Regelmäßige Prüfung der elektrischen Einrichtung nach DGUV V3</li> <li>Bediener hat eine Einsatzüberprüfung vor Beginn der Tätigkeiten durchzuführen.</li> <li>Durchführung von Wartung und Reparatur nur durch Fachpersonal</li> </ul>	V MA V	SFM vierjährlich E	BP2 TRBS 1203 BP1
3.3	<ul style="list-style-type: none"> <li>Holzstäube</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gefährdung durch entstehenden Holzstaub, insbesondere bei Bearbeitung von Harthölzern</li> </ul>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Betrieb nur mit eingeschalteter, funktionsfähiger Absaugung</li> <li>Gefährdungsbeurteilung nach Gefahrstoffverordnung erstellen</li> </ul>	MA V		
5.1	<ul style="list-style-type: none"> <li>Brandgefährdung durch feste, flüssige, gasförmige Stoffe</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Brandentstehung-, ausbreitung</li> </ul>		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Ordnung und Sauberkeit im Werkstattbereich umsetzen</li> </ul>	MA		