

Erläuterung: Beurteilung der Tafelschere im Abteilungsbereich; V=Verantwortlich, MA=Mitarbeiter, Bediener, Prüfer; BP1=Bediener; BP2= ehem. Sachkundiger (allg/Elektro/EX/Druck); ZÜS (Zugelassene Überwachungsstelle)=BP3=ehem. Sachverständiger, SFM=Sicht, Funktion, Messung, E=Einsatzprüfung

Kennziffer	Gefährdungsfaktoren	Gefahrenquelle	T	O	P	Notwendige Maßnahmen zur Gefahrenabwehr und Vermeidung von berufsbedingten Erkrankungen	Maßnahme erf. Verantwortlich	Prüfart Prüfintervall	Prüfer
1.1	<ul style="list-style-type: none"> ungeschützte bewegte Maschinenteile 	<ul style="list-style-type: none"> quetschen oder scheren der Finger / Hände durch Werkzeug 	<input checked="" type="checkbox"/>			<ul style="list-style-type: none"> Nutzung mit 2-Stufen Fußtaster Bedienung nur durch qualifiziertes Personal Benutzung nur mit angebrachtem Eingreifschutz Sicherung des rückwärtigen, nicht einsehbaren Teils der Maschine durch Lichtschranke + Anbringung Freigabetaster mit Einsicht in rückwärtigen Gefahrenbereich Durchführung von Wartung und Reparatur nur durch Fachpersonal 	V V MA V		
1.2	<ul style="list-style-type: none"> Teile mit gefährlichen Oberflächen 	<ul style="list-style-type: none"> Verletzungen an scharfkantigen Werkstücken 		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> PSA: Handschutz 	MA		
1.4	<ul style="list-style-type: none"> unkontrolliert bewegte Teile 	<ul style="list-style-type: none"> herabfallende Werkstücke wegfliegende Werkstücke 			<input checked="" type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> PSA Fußschutz verwenden PSA Augenschutz verwenden 	MA		
2.1	<ul style="list-style-type: none"> gefährliche Körperdurchströmung 	<ul style="list-style-type: none"> Berühren unter Spannung stehender / leitfähiger Teile 		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> regelmäßige Prüfung der elektrischen Einrichtung nach DGUV V3 Bediener hat eine Einsatzüberprüfung vor Beginn der Tätigkeiten durchzuführen. Durchführung von Wartung und Reparatur nur durch Fachpersonal 	V MA V	SFM vierjährig E	BP2 BP1
3.4	<ul style="list-style-type: none"> Flüssigkeiten 	<ul style="list-style-type: none"> Auslaufende Hydraulikflüssigkeit 		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> Leckagen sind dem Vorgesetzten zu melden 	MA		
7.1	<ul style="list-style-type: none"> Lärm 	<ul style="list-style-type: none"> Lärmentwicklung beim Betrieb der Maschine 		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> eine Gefährdungsbeurteilung nach LärmVibrationsArbSchV ist durchzuführen 	V		
9.1	<ul style="list-style-type: none"> schwere dynamische Arbeit 	<ul style="list-style-type: none"> Einlegen, Entnahme der Werkstücke 	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> Schwere Werkstücke sind ggf. mit mehreren Personen zu heben, oder geeignete Hilfsmittel verwenden 	MA		