

Erläuterung: Beurteilung der Arbeitsmittel Autogenes Schweißen, Lüten und Brennen im Abteilungsbereich: V=Verantwortlich, MA=Mitarbeiter, Bediener, Prüfer; BP1=Bediener; BP2= ehem. Sachkundiger (allg/Elektro/EX/Druck); ZÜS (Zugelassene Überwachungsstelle)=BP3=ehem. Sachverständiger, SFM=Sicht, Funktion, Messung, E=Einsatzprüfung

Kenn- ziffer	Gefährdungsfaktoren	Gefahrenquelle	T	O	P	Notwendige Maßnahmen zur Gefahrenabwehr und Vermeidung von berufsbedingten Erkrankungen	Maßnahme erf. Verantwortlich	Prüfart Prüfintervall	Prüfer
1.2	<ul style="list-style-type: none"> Teile mit gefährlichen Oberflächen 	<ul style="list-style-type: none"> Verletzungen an scharfkantigen Werkstücken 	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> Werkstücke wenn möglich entgraten PSA: Handschutz verwenden 	MA		
1.3	<ul style="list-style-type: none"> bewegte Transportmittel, Arbeitsmittel 	<ul style="list-style-type: none"> beim Schweißen von Hallenkran oder anderen Arbeitsmitteln angefahren werden 	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> für Kranbediener: Kranführerausbildung, gleiches gilt für Flurförderzeuge, Hebebühne, etc. Arbeiten in der Werkstatt koordinieren 	V		
1.4	<ul style="list-style-type: none"> unkontrolliert bewegte Teile 	<ul style="list-style-type: none"> Verletzungen durch Funken, Spritzer, Schlacke, weggeschleuderte oder abtropfende glühende Metallteilchen herabfallende Werkstücke 			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> PSA: Augenschutz verwenden PSA: Handschutz verwenden PSA: Fußschutz benutzen Erforderliche Prüfung nach BetrSichV, Leihverfahren dr Gasflaschen ist gegeben. Überprüfung erfolgt beim Verleiher Flaschen stets gesichert transportieren. Schwer entflammbare Kleidung verwenden. 	MA	
1.5	<ul style="list-style-type: none"> Sturz auf der Ebene, Umknicken, Ausrutschen, Fehltreten 	<ul style="list-style-type: none"> Unebenheiten, ausrutschen 	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<ul style="list-style-type: none"> nicht benötigte Gegenstände von Arbeitsplatz entfernen ausgelaufene Flüssigkeiten immer sofort aufnehmen 	MA	
3.5	<ul style="list-style-type: none"> Gase, Dämpfe, Rauche 	<ul style="list-style-type: none"> Gefährdungseinwirkung durch Einatmen beim Schweißen entstehender Gefahrstoffe 			<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> Verunreinigungen, Beschichtungen in Nähe der Schweißnaht vor dem Schweißen entfernen Absauganlage benutzen, Absaugtrichter stets nachführen (Gefährdungsbeurteilung Absauganlagen beachten) ggf. Atemschutz nutzen, vorher arbeitsmedizinische Vorsorgeuntersuchung G26 veranlassen 	MA	
5.1	<ul style="list-style-type: none"> Brandgefährdung durch feste, flüssige, gasförmige Stoffe 	<ul style="list-style-type: none"> Gefährdung durch brandfördernde Eigenschaften des verwendeten Sauerstoffs Brandgefährdung bei Anwesenheit von brennbaren Stoffen 	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<ul style="list-style-type: none"> Armaturen, Werkstücke, Haut, Arbeitskleidung, Umgebung, etc. frei von Ölen und Fetten halten brennbare Stoffe sind vor Beginn der Arbeiten zu entfernen 	MA	
5.2	<ul style="list-style-type: none"> explosionsfähige Atmosphäre 	<ul style="list-style-type: none"> Explosionsgefährdung durch Acetylen-Sauerstoff-Gemisch oder sich zersetzendes Acetylen 			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> Schweißarbeiten nur von qualifiziertem Personal durchführen lassen Nur die für die verwendeten Gase zugelassenen Bauteile verwenden, Mindestlänge für Leitungen beachten Defekte Leitungen, Armaturen, Dichtungen, Brenner und andere Bauteile sind der Benutzung zu entziehen Instandsetzung defekter Bauteile nur von Fachbetrieb durchführen lassen 	V MA	