

# Gefährdungsbeurteilung nach ArbSchG/BetrSichV

Bereich/Arbeitsmittel/Tätigkeit:  
Biegemaschine handbetrieben



ZA 4

Erläuterung: Beurteilung handbetriebene Biegemaschinen, V=Verantwortlich, MA=Mitarbeiter, Bediener, Prüfer; BP1=Bediener; BP2= ehem. Sachkundiger (allg/Elektro/EX/Druck); ZÜS (Zugelassene Überwachungsstelle)=BP3=ehem. Sachverständiger, SFM=Sicht, Funktion, Messung, E=Einsatzprüfung

Kenn- ziffer	Gefährdungsfaktoren	Gefahrenquelle	T	O	P	Notwendige Maßnahmen zur Gefahrenabwehr und Vermeidung von berufsbedingten Erkrankungen	Maßnahme erf. Verantwortlich	Prüfart Prüfintervall	Prüfer
1,1	<ul style="list-style-type: none"> <li>ungeschützte bewegte Maschinenteile</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>quetschen der Finger / Hände zwischen Werkstück und Walze</li> </ul>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bedienung nur durch qualifiziertes Personal oder Einweisung anhand erstellter Betriebsanweisung</li> <li>Bedienung der Maschine von Hand, Sicherheitsabstand einhalten, zugelassene Spaltmaße beachten</li> <li>Durchführung von Wartung und Reparatur nur durch Fachpersonal</li> </ul>	V  MA		
1,2	<ul style="list-style-type: none"> <li>Teile mit gefährlichen Oberflächen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Handverletzungen an scharfkantigen Werkstücken</li> </ul>		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> <li>PSA Handschutz</li> </ul>	MA		
1,4	<ul style="list-style-type: none"> <li>unkontrolliert bewegte Teile</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Schwenkbewegung des Werkstücks beim Biegevorgang</li> <li>herabfallende Werkstücke</li> </ul>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bedienung nur durch qualifiziertes Personal oder Einweisung anhand erstellter Betriebsanweisung</li> <li>Fußschutz verwenden</li> </ul>	MA		
2,1	<ul style="list-style-type: none"> <li>gefährliche Körperdurchströmung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Berühren unter Spannung stehender / leitfähiger Teile</li> </ul>		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Bediener hat eine Einsatzüberprüfung vor Beginn der Tätigkeiten durchzuführen.</li> <li>Durchführung von Wartung und Reparatur nur durch Fachpersonal</li> </ul>	V, MA  V	E	BP1
13,3	<ul style="list-style-type: none"> <li>Qualifikation</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>nicht angepasste Qualifikation</li> </ul>		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Bedienung nur durch qualifiziertes Personal oder Einweisung anhand erstellter Betriebsanweisung</li> </ul>	V		

# Gefährdungsbeurteilung nach ArbSchG/BetrSichV

Bereich/Arbeitsmittel/Tätigkeit:  
Biegemaschine handbetrieben



ZA 4

Erläuterung: Beurteilung handbetriebene Biegemaschinen, V=Verantwortlich, MA=Mitarbeiter, Bediener, Prüfer; BP1=Bediener; BP2= ehem. Sachkundiger (allg/Elektro/EX/Druck); ZÜS (Zugelassene Überwachungsstelle)=BP3=ehem. Sachverständiger, SFM=Sicht, Funktion, Messung, E=Einsatzprüfung

Kenn- ziffer	Gefährdungsfaktoren	Gefahrenquelle	T	O	P	Notwendige Maßnahmen zur Gefahrenabwehr und Vermeidung von berufsbedingten Erkrankungen	Maßnahme erf. Verantwortlich	Prüfart Prüfintervall	Prüfer
13,4	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Unterweisung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ fehlende Unterweisung</li> <li>▪ fehlende Betriebsanweisung</li> </ul>		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Erstellung einer Betriebsanweisung</li> <li>▪ Das Bedienpersonal ist in der Handhabung der Anlage zu unterweisen, die Unterweisung ist zu dokumentieren</li> </ul>	V V		
13,6	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Organisation, allgemein</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ organisatorische Mängel</li> </ul>		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Bedienungsanleitung verfügbar halten und beachten</li> <li>▪ Die bestimmungsgemäße Verwendung der Maschine ist zu beachten</li> <li>▪ Eine Betriebsanweisung ist zu erstellen</li> <li>▪ Bediener hat eine Einsatzüberprüfung vor Beginn der Tätigkeiten durchzuführen.</li> </ul>	V / MA MA V MA	E	BP1