Gefährdungsbeurteilung nach ArbSchG/BetrSichV

Abteilung/Betriebsstätte/Arbeitsmittel: Fett- und Säureabscheider



Erläuterung: Beurteilung der Poststelle: Tätigkeiten Sortier-, Lager-, Transport-, Frankierarbeiten und kurzzeitige Dateneingabe in EDV System; V=Verantwortlich, MA=Mitarbeiter, Bediener, Prüfer; BP1=Bediener; BP2= ehem. Sachkundiger (allg/Elektro/EX/Druck); ZÜS (Zugelassene Überwachungsstelle)=BP3=ehem. Sachverständiger, SFM=Sicht, Funktion, Messung, E=Einsatzprüfung

Kenn- ziffer	Gefährdungsfaktoren	Gefahrenquelle	Т	0	P	Notwendige Maßnahmen zur Gefahrenabwehr und Vermeidung von berufsbedingten Erkrankungen	Maßnahme erf. Verantwortlich	Prüfart Prüfintervall	Prüfer
1,1	 ungeschützte bewegte Maschinenteile 	• Quetschen, Scheren, Stoßen	V	V		 Pumpanlage in ordnungsgemäßer Ausführung, Instandhaltungsarbeiten bei abgeschalteter Anlage 	V, MA		
1,4	unkontrolliert bewegte Teile	■ Pendeln, Rollen, Bersten	$\overline{\mathbf{V}}$	V		 Leitungen – Rohre in vorgesehener Druckstufe ausgeführt. 	V, MA		
1,5	 Sturz auf Ebene, Um- knicken, Ausrutschen, Fehltreten 	■ Unebenheiten, Rutschen	V	V		 Zugänglichkeit herstellen, aufrechterhalten. Bei Montagearbeiten für Sauberkeit u. Ordnung sorgen. 	МА		
2,1	gefährlicheKörperdurchströmung	 Berühren unter Spannung stehender/ leitfähiger Teile 	V	V		■ Überprüfung nach DGUV V3	V, MA	SFM 4 jährig	BP2, TRBS 1203-3
3,4	■ Flüssigkeiten	 Gefährdungseinwirkungen über Einatmen, Verschlucken, Haut, Auge 				 Fettbestandteile aus Küchenbetriebe entfernen durch Hilfsstoffe: mit geltend Gefährdungsbeurteilung Gefahrstoffverordnung. Säureabscheider: mit geltend Gefährdungsbeurteilung Gefahrstoffverordnung. 	V, MA		
4,1	 Infektionsgefahr Mikroorganismen, Viren, Biostoffe 	 Infektionsgefährdung durch Umgang 				 Abgleich, ob Fettanteile als Biostoff zu behandeln sind. 	V		
4,3	 Allergene u. toxische Stoffe von Mikroorganismen 	 Gefährdungseinwirkungen über Einatmen, Verschlucken, Haut, Auge 		V		 Abgleich, ob Fettanteile als Biostoff zu behandeln sind. 	V		
7,1	■ Lärm	Lärmentwicklung durch Anlage möglich		V		 Beurteilung nach Lärm Vibration Arbeitsschutzvorschrift durchführen. 	V		
8,1	Klima	 Beeinträchtigungen durch klimatische Bedingung 		V		 Richtwerte nach Arbeitsstättenverordnung anwenden. 	V		
8,2	Beleuchtung	 Beeinträchtigung durch fehlende Beleuchtung 				 Bei Instandhaltungsarbeiten entsprechende Ausleuchtung nach Bedarf anwenden. 	V		

Gefährdungsbeurteilung nach ArbSchG/BetrSichV

Abteilung/Betriebsstätte/Arbeitsmittel: Fett- und Säureabscheider

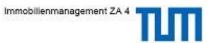


Erläuterung: Beurteilung der Poststelle: Tätigkeiten Sortier-, Lager-, Transport-, Frankierarbeiten und kurzzeitige Dateneingabe in EDV System; V=Verantwortlich, MA=Mitarbeiter, Bediener, Prüfer; BP1=Bediener; BP2= ehem. Sachkundiger (allg/Elektro/EX/Druck); ZÜS (Zugelassene Überwachungsstelle)=BP3=ehem. Sachverständiger, SFM=Sicht, Funktion, Messung, E=Einsatzprüfung

Kenn- ziffer	Gefährdungsfaktoren	Gefahrenquelle	Т	0	Р	Notwendige Maßnahmen zur Gefahrenabwehr und Vermeidung von berufsbedingten Erkrankungen	Maßnahme erf. Verantwortlich	Prüfart Prüfintervall	Prüfer
8,3	 Raumbedarf/ Verkehrs- wege 	 Eingeschränkte Bewegungsfläche schlecht gekennzeichnete Verkehrswege 		V		 Gefährdungsbeurteilung für Arbeiten in engen Räumen notwendig: Betriebsanweisung, Arbeitsanweisungen bei begehbaren Behälter erstellen. Rettung aus engen Behälter festsetzen 	V		
13,3	 Qualifikation 	nicht angepasste Qualifikation	V	V		 Zur Entsorgung: Zugelassener Entsorgungsfachbetrieb erforderlich. Reinigungsintervalle: 2 oder 4 wöchentlich. Befähigte Person zur Überprüfung von Abscheideranlagen anfordern und überprüfen. (TRBS 1203-a). 	V		
13,4	 Unterweisung 	fehlende UnterweisungfehlendeBetriebsanweisung		V		 Unterweisung über Gefährdungen der Instandhaltung und Wartung: enge Räume, Betriebsanweisungen für spez. Tätigkeiten erstellen: Arbeiten in engen Räumen. 	V		
13,6	 Organisation, allgemein 	 Organisatorische M\u00e4ngel 		Ø		 Prüfgrundlage erstellen. Betriebsanleitung des Herstellers beachten. Zugelassene Entsorgungsfachbetriebe beauftragen. Dokumentation der Entsorgung. Dokumentation der Prüfungen nachweisbar. Erforderliche Dokumente vorhalten: CE, Zulassungen Verkehrssicherungspflicht hinsichtlich der Fremdunternehmen umsetzen. Kontrollorganisation über Umsetzung der Erfordernisse entwickeln und durchführen. Generalüberholung nach 5 Jahren – nach 	V	SFM jährlich	BP2- TRBS 1203-a
						BetrSichV nicht mehr bindend. Reinigung nach Bedarf: wöchentl./14 tägig, monatl.		n. Bedarf	BP2- TRBS 1203-a

Gefährdungsbeurteilung nach ArbSchG/BetrSichV

Abteilung/Betriebsstätte/Arbeitsmittel: Fett- und Säureabscheider



Erläuterung: Beurteilung der Poststelle: Tätigkeiten Sortier-, Lager-, Transport-, Frankierarbeiten und kurzzeitige Dateneingabe in EDV System; V=Verantwortlich, MA=Mitarbeiter, Bediener, Prüfer; BP1=Bediener; BP2= ehem. Sachkundiger (allg/Elektro/EX/Druck); ZÜS (Zugelassene Überwachungsstelle)=BP3=ehem. Sachverständiger, SFM=Sicht, Funktion, Messung, E=Einsatzprüfung

Kenn- ziffer	Gefährdungsfaktoren	Gefahrenquelle	т	0	Р	Notwendige Maßnahmen zur Gefahrenabwehr und Vermeidung von berufsbedingten Erkrankungen	Maßnahme erf. Verantwortlich	Prüfart Prüfintervall	Prüfer
	WechselwirkungenFettabscheider	 Organisation: Verfügbarkeit Betriebserfahrung 					V, MA		BP2- TRBS 1203-a
						 Prüfung nach BetrSichV 		halbjährlich	.200 a

Freigabe des Dokuments		
	Unterschrift:	Datum:
Leitung ZA 4:		

Dat: FB_GB_1.0 Ersteller: DH, Fa. Mathias Becker e. K. Mitwirkende: MA der Refr. Datum: 13.12.2021 Seite 3