## Gefährdungsbeurteilung nach ArbSchG/BetrSichV

## Abteilung/Betriebsstätte/Arbeitsmittel: Abkantbank



Erläuterung: Beurteilung der Poststelle: Tätigkeiten Sortier-, Lager-, Transport-, Frankierarbeiten und kurzzeitige Dateneingabe in EDV System; V=Verantwortlich, MA=Mitarbeiter, Bediener, Prüfer; BP1=Bediener; BP2= ehem. Sachkundiger (allg/Elektro/EX/Druck); ZÜS (Zugelassene Überwachungsstelle)=BP3=ehem. Sachverständiger, SFM=Sicht, Funktion, Messung, E=Einsatzprüfung

Kenn- ziffer	Gefährdungsfaktoren	Gefahrenquelle	т	0	Р	Notwendige Maßnahmen zur Gefahrenabwehr und Vermeidung von berufsbedingten Erkrankungen	Maßnahme erf. Verantwortlich	Prüfart Prüfintervall	Prüfer
1,1	<ul> <li>ungeschützte bewegte Maschinenteile</li> </ul>	<ul> <li>quetschen der Finger/ beim Schließvorgang</li> </ul>		V		<ul> <li>Bedienung nur durch qualifiziertes Personal oder Einweisung anhand erstellter Betriebsanweisung</li> <li>Quetschstellen beachten(Sicherheitsabstände einhalten).</li> </ul>	V MA		
1,2	Teile mit gefährlichen Oberflächen	Handverletzungen an scharfkantigen Werkstücken			<b>V</b>	PSA Handschutz	МА		
1,4	unkontrolliert bewegte Teile	herabfallende Werkstücke			✓	Fußschutz verwenden	МА		
13,4	<ul> <li>Unterweisung</li> </ul>	<ul><li>fehlende Unterweisung</li><li>fehlende Betriebsanweisung</li></ul>		V		Erstellung einer Betriebsanweisung     Das Bedienpersonal ist in der Handhabung zu unterweisen, die Unterweisung ist zu dokumentieren	v v		
13,6	Organisation, allgemein	organisatorische Mängel		Ø		<ul> <li>Bedienungsanleitung verfügbar halten und beachten</li> <li>Die bestimmungsgemäße Verwendung der Maschine ist zu beachten</li> <li>Eine Betriebsanweisung ist zu erstellen</li> <li>Bediener hat eine Einsatzüberprüfung vor Beginn der Tätigkeiten durchzuführen.</li> </ul>	V / MA MA V MA	E	BP1
	Wechselwirkungen	<ul><li>Auslastung mittel (&lt; 50%)</li><li>Schadensbild gering</li></ul>				Keine besonderen Maßnahmen erforderlich.			

reigabe des Dokuments		
	Unterschrift:	Datum:
Leitung ZA 4:		<b></b>