

Erläuterung: Beurteilung der Schlagscheren im Abteilungsbereich; V=Verantwortlich, MA=Mitarbeiter, Bediener, Prüfer; BP1=Bediener; BP2= ehem. Sachkundiger (allg/Elektro/EX/Druck); ZÜS (Zugelassene Überwachungsstelle)=BP3=ehem. Sachverständiger, SFM=Sicht, Funktion, Messung, E=Einsatzprüfung

Kenn- ziffer	Gefährdungsfaktoren	Gefahrenquelle	T	O	P	Notwendige Maßnahmen zur Gefahrenabwehr und Vermeidung von berufsbedingten Erkrankungen	Maßnahme erf. Verantwortlich	Prüfart Prüfintervall	Prüfer
1,1	<ul style="list-style-type: none"> ungeschützte bewegte Maschinenteile 	<ul style="list-style-type: none"> quetschen oder scheren der Finger / Hände durch Werkzeug 	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> Nutzung mit 2-Stufen Fußtaster Bedienung nur durch qualifiziertes Personal Benutzung nur mit angebrachtem Eingreifschutz Sicherung des rückwärtigen, nicht einsehbaren Teils der Maschine durch Lichtschranke + Anbringung Freigabetaster mit Einsicht in rückwärtigen Gefahrenbereich Durchführung von Wartung und Reparatur nur durch Fachpersonal 	<ul style="list-style-type: none"> V V MA V 		
1,2	<ul style="list-style-type: none"> Teile mit gefährlichen Oberflächen 	<ul style="list-style-type: none"> Verletzungen an scharfkantigen Werkstücken 			<input checked="" type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> PSA: Handschutz 	MA		
1,4	<ul style="list-style-type: none"> unkontrolliert bewegte Teile 	<ul style="list-style-type: none"> herabfallende Werkstücke wegfliegende Werkstückteile 			<input checked="" type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> PSA Fußschutz verwenden PSA Augenschutz verwenden 	MA		
2,1	<ul style="list-style-type: none"> gefährliche Körperdurchströmung 	<ul style="list-style-type: none"> Berühren unter Spannung stehender / leitfähiger Teile 			<input checked="" type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> regelmäßige Prüfung der elektrischen Einrichtung nach DGUV V3 Bediener hat eine Einsatzüberprüfung vor Beginn der Tätigkeiten durchzuführen. Durchführung von Wartung und Reparatur nur durch Fachpersonal 	<ul style="list-style-type: none"> V MA V 	<ul style="list-style-type: none"> SFM vierjährig E 	<ul style="list-style-type: none"> BP2 BP1
3,4	<ul style="list-style-type: none"> Flüssigkeiten 	<ul style="list-style-type: none"> Auslaufende Hydraulikflüssigkeit 			<input checked="" type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> Leckagen sind dem Vorgesetzten zu melden 	MA		

Erläuterung: Beurteilung der Schlagscheren im Abteilungsbereich; V=Verantwortlich, MA=Mitarbeiter, Bediener, Prüfer; BP1=Bediener; BP2= ehem. Sachkundiger (allg/Elektro/EX/Druck); ZÜS (Zugelassene Überwachungsstelle)=BP3=ehem. Sachverständiger, SFM=Sicht, Funktion, Messung, E=Einsatzprüfung

Kenn- ziffer	Gefährdungsfaktoren	Gefahrenquelle	T	O	P	Notwendige Maßnahmen zur Gefahrenabwehr und Vermeidung von berufsbedingten Erkrankungen	Maßnahme erf. Verantwortlich	Prüfart Prüfintervall	Prüfer
7,1	<ul style="list-style-type: none"> Lärm 	<ul style="list-style-type: none"> Lärmentwicklung beim Betrieb der Maschine 		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> eine Gefährdungsbeurteilung nach LärmVibrationsArbSchV ist durchzuführen 	V		
9,1	<ul style="list-style-type: none"> schwere dynamische Arbeit 	<ul style="list-style-type: none"> Einlegen, Entnahme der Werkstücke 		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> Schwere Werkstücke sind ggf. mit mehreren Personen zu heben, oder geeignete Hilfsmittel verwenden 	MA		
13,3	<ul style="list-style-type: none"> Qualifikation 	<ul style="list-style-type: none"> Nicht passende Qualifikation / fehlende Unterweisung 		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> Bedienung nur durch qualifiziertes Personal 	V		
13,4	<ul style="list-style-type: none"> Unterweisung 	<ul style="list-style-type: none"> Fehlende Betriebsanweisung / Fehlende Bedienungsanleitung 		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> Erstellung einer Betriebsanweisung Das Bedienpersonal ist in der Handhabung der Anlage zu unterweisen, die Unterweisung ist zu dokumentieren 	V		
13,6	<ul style="list-style-type: none"> Organisation, allgemein 	<ul style="list-style-type: none"> Organisatorische Mängel 		<input checked="" type="checkbox"/>		<ul style="list-style-type: none"> Bedienungsanleitung verfügbar halten und beachten Bestimmungsgemäße Verwendung beachten Eine Betriebsanweisung ist zu erstellen Regelmäßige Prüfung der elektrischen Einrichtung nach DGUV V3 sicherstellen Bediener hat eine Einsatzüberprüfung vor Beginn der Tätigkeiten durchzuführen. 	V / MA V / MA V V MA	SFM vierjährig E	BP2 BP1