

Erläuterung: Beurteilung der Pressen im Abteilungsbereich; V=Verantwortlich, MA=Mitarbeiter, Bediener, Prüfer; BP1=Bediener; BP2= ehem. Sachkundiger (allg/Elektro/EX/Druck); ZÜS (Zugelassene Überwachungsstelle)=BP3=ehem. Sachverständiger, SFM=Sicht, Funktion, Messung, E=Einsatzprüfung

Kenn- ziffer	Gefährdungsfaktoren	Gefahrenquelle	T	O	P	Notwendige Maßnahmen zur Gefahrenabwehr und Vermeidung von berufsbedingten Erkrankungen	Maßnahme erf. Verantwortlich	Prüfart Prüfintervall	Prüfer
1,1	▪ ungeschützte bewegte Maschinenteile	▪ Quetschen, Scheren, Stoßen	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Presswerkzeuge gesichert montieren. ▪ Beschädigte Werkzeuge nicht benutzen ▪ Falls möglich während Pressvorgang trennende Schutzeinrichtung vorsehen. ▪ Nicht in den Pressvorgang eingreifen. ▪ PSA Handschutz und Augenschutz nutzen. 	MA		
1,2	▪ Teile mit gefährlichen Oberflächen	▪ Kanten, Ecken, Rauigkeit, Schneiden	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ ZU verwendete Teile vor Tätigkeit entgraten. ▪ PSA Handschutz benutzen. 	MA		
1,3	▪ bewegte Transportmittel, Arbeitsmittel	▪ Anfahren, Umkippen	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Vorsicht bei Kranarbeit, Sicherheitsabstände einhalten. 	MA		
1,4	▪ unkontrolliert bewegte Teile	▪ Pendeln, Rollen, Bersten	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Bestimmungsgemäße Verwendung, keine Manipulation des Arbeitsdruckes ▪ Herstellerangaben beachten. ▪ Sichtkontrolle der druckführenden Teile durchführen. Bei Mängel, diese Beheben oder Abmelden-Maschine sperren. ▪ Pressteile gesichert in Krafrichtung positionieren. ▪ Trennende Schutzeinrichtung nutzen. ▪ PSA Handschutz und Augenschutz nutzen. 	MA	E	BP1
1,5	▪ Sturz auf Ebene, Umknicken, Ausrutschen, Fehltreten	▪ Unebenheiten, Rutschen	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Keine Materiallagerung im Arbeitsbereich der Presse. 	MA		
3,4	▪ Flüssigkeiten	▪ Gefährdungseinwirkungen über Einatmen, Verschlucken, Haut, Auge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Werden Betriebsstoffe verwendet, die unter die Gefahrstoffe fallen, ist eine Gefährdungsbeurteilung nach Gefahrstoffverordnung anzusetzen. ▪ Leckagen abmelden/beseitigen. 	V MA		

Erläuterung: Beurteilung der Pressen im Abteilungsbereich; V=Verantwortlich, MA=Mitarbeiter, Bediener, Prüfer; BP1=Bediener; BP2= ehem. Sachkundiger (allg/Elektro/EX/Druck); ZÜS (Zugelassene Überwachungsstelle)=BP3=ehem. Sachverständiger, SFM=Sicht, Funktion, Messung, E=Einsatzprüfung

Kenn- ziffer	Gefährdungsfaktoren	Gefahrenquelle	T	O	P	Notwendige Maßnahmen zur Gefahrenabwehr und Vermeidung von berufsbedingten Erkrankungen	Maßnahme erf. Verantwortlich	Prüfart Prüfintervall	Prüfer
8,2	<ul style="list-style-type: none"> Beleuchtung 	<ul style="list-style-type: none"> Fehlende, ungenügende Ausleuchtung 	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> Für ausreichende Beleuchtung nach ArbStättV, ASR sorgen. Beleuchtungskataster erstellen. 	V		
8,3	<ul style="list-style-type: none"> Raumbedarf/ Verkehrs-wege 	<ul style="list-style-type: none"> Eingeschränkte Bewegungsfläche schlecht gekennzeichnete Verkehrswege 	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> Sicherheitsabstände einhalten. 	MA		
13,3	<ul style="list-style-type: none"> Qualifikation 	<ul style="list-style-type: none"> nicht angepasste Qualifikation 	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> Arbeiten nur durch geschultes Facharbeiterpersonal durchführen lassen. 	V		
13,4	<ul style="list-style-type: none"> Unterweisung 	<ul style="list-style-type: none"> fehlende Unterweisung fehlende Betriebsanweisung 	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> Jährliche Unterweisung in Pressenbedienung durchführen. Nur eingewiesenes Personal einsetzen. Betriebsanweisungen erstellen. 	V		
13,6	<ul style="list-style-type: none"> Organisation, allgemein 	<ul style="list-style-type: none"> Organisatorische Mängel 	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<ul style="list-style-type: none"> Inbetriebnahme durchführen und dokumentieren. Wiederkehrende Prüfung ansetzen u. dokumentieren. Bestimmungsgemäße Verwendung nach Hersteller umsetzen. 	V MA	SFM SFM jährlich	BP2 BP2